

Motoren Eberle



Wir stellen uns genau auf Sie ein.

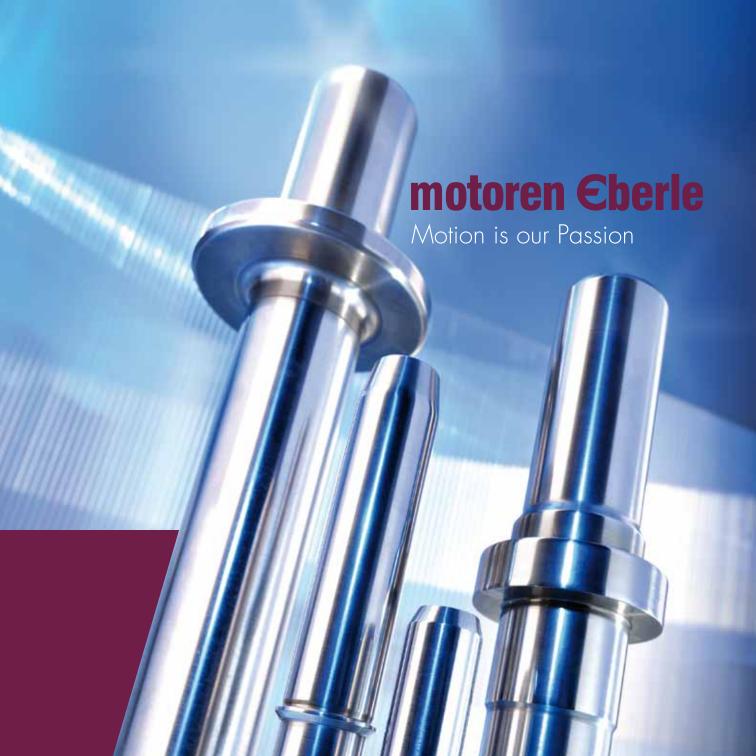
Wo Zuverlässigkeit gelebt wird, entsteht Präzision fast wie von alleine



motoren Eberle

Motoren Eberle GmbH | www.motoren-eberle.de | info@motoren-eberle.de | Meraner Str. 30 | D-86165 Augsburg | Telefon: +49 (0) 821-27299-0 | Telefax +49 (0) 821-27299-25

Motoren Eberle – wir sprechen Deutsch, Englisch, Mechanisch, Hydraulisch, Akribisch, Technisch, Sympathisch...(und Schwäbisch)



9001 statt 08/15 – weil Qualität kein Zufall ist.

Unser Betrieb ist nach DIN EN ISO 9001ff zertifiziert.

Qualitätssicherung fängt bereits beim Einkauf der Vorprodukte an. Wir verwenden ausschließlich geprüftes Rohmaterial aus europäischer Herstellung. Mit unseren umfangreichen internen Prüfeinrichtungen stellen wir sicher, dass nur Produkte unser Haus verlassen, welche die Qualitätsanforderungen 100%ig



Wo andere Probleme sehen, kennen wir die Lösungen





Für Präzision sorgen moderne Maschinen, für Zuverlässigkeit sorgen Menschen

Wo Genauigkeit und Sorgfalt selbstverständlich sind, können hochwertige Qualitätsprodukte entstehen. Das ist unsere Überzeugung und danach handeln wir bei der Fertigung von Maschinenbauteilen, Motorenteilen und Hydraulikteilen. Ein reicher Erfahrungsschatz und ungebrochener Innovationsgeist sind die Säulen unseres unternehmerischen Erfolges. Diese Werte haben uns über Jahrzehnte hinweg zu einem weltweit geschätzten Lieferanten für Motoren- und Maschinenkomponenten gemacht. Namhafte Unternehmen der wichtigsten Branchen vertrauen auf die Qualität unserer Produkte

Das Zusammenspiel von qualifizierten Mitarbeitern und modernem Maschinenpark mit hohem Automationsgrad führt zu herausragenden Produktionsergebnissen. Motoren Eberle ist bekannt für hohe Fertigungstiefe, kurze Lieferzeiten und marktgerechte Preise. Wir bringen unsere Erfahrung und unser Know-how ein, wenn es darum geht, unsere Kunden bei der Produktoptimierung zu unterstützen.

Nachwuchsförderung ist ein wichtiger Bestandteil unserer Unternehmenskultur. Über die Fachkenntnisse hinaus vermitteln wir unseren Auszubildenden den Sinn für Zuverlässigkeit, Sorgfalt und Verantwortungsbewusstsein. Das ist die Grundvoraussetzung für Qualitätsarbeit nach internationalen Standards.







Magnetrissprüfung

Gehäusebearbeitung

"Seit 85 Jahren ist es unser Anspruch, zu jedem Zeitpunkt die beste Qualität zum vereinbarten Termin zu liefern – darauf können sich unsere Kunden verlassen."

motoren Eberle Hydraulikteile vom Feinsten

Technische Möglichkeiten:

Fertigung von Klein- und Mittelserien mit 50 Mitarbeitern auf 40 CNC Maschinen:

CNC Drehen horizontal:

Teilweise automatisiert, angetriebene Werkzeuge, Stangenlader, ø 10 - ø 410 x 720 mm, bis ø 76 mm von der Stange

CNC Drehen vertikal:

Bis ø 520 x 350 mm

CNC BAZ horizontal:

Bis Palette 500 x 500 mm, 120 Werkzeuge

CNC BAZ vertikal mit IKZ und 4. Achse:

Bis X 1400 - Y 700 - Z 700 mm

Tieflochbohren CNC:

Von ø 2 - ø 50 x 800 mm

Honen:

Von ø 4 - 1.50 x 800 mm

Schleifen zwischen den Spitzen:

Bis ø 320 x 1000 mm

Spitzenlosschleifen im Einstich oder Durchgang:

Bis ø 80 mm

Flachschleifen:

 $Max 800 \times 400 \text{ mm}$

Gewindewalzen bis ø 50 mm

Teilewaschanlagen

Magnetrissprüfanlage

CNC Messmaschinen mit Tasterwechselsystem:

Bis X 1200 - Y 800 - Z 700 mm

CNC Formtester:

Bis ø 420×640 mm Länge