

# Maschinenliste

## Mechanische Bearbeitung

(in Zusammenarbeit mit Wirtschaftspartnern)

### Bohrwerk Schiess CNC Siemens

Verfahrwege X 2500 — Y 1800 —  
W 1200 — Z 1000 mm

### Fahrständerma- schine COLGAR CNC Siemens

Verfahrwege X 7000 — Y 2000 —  
Z 1000 mm

### Portalfräswerk INNSE CNC NUM

Verfahrwege X 14000 — Y 6000 —  
W (RAM) 1250 — Z  
(Pinole Ø 150) 800 mm

### Waagrecht Fräs- und Bohrmaschine Skoda HCW 2-180

Verfahrwege X 15000 — Y 4000 —  
W 1000 — Z 1300 mm

### Bohrwerk WMW UNION BFT 110

Verfahrwege X 2000 — Y 1250 —  
Z 1600 mm

### Bohrwerk TOS W100A

Verfahrwege X 1600 — Y 1100 —  
Z 1250 mm



Die Firma **Maschinenbau Kolbe GmbH** wurde im November 2004 aus der schon seit vielen Jahren existierenden erfolgreichen Einzelfirma Metallbau Kolbe gegründet.

Die Änderung der Rechtsform, verbunden mit der Namensänderung in „Maschinenbau Kolbe GmbH“ war notwendig, um den seit einigen Jahren vollzogenen Wandel des Fertigungsprofils zu dokumentieren.

Ein sehr gut qualifiziertes, hoch motiviertes und erfahrungsreiches Team, steht gemeinsam mit ihrem Geschäftsführer Bernd Kolbe, für die Lösung Ihrer Aufgaben zur Verfügung.

Der „Eignungsnachweis nach DIN 18800“ kann auf Anforderung nachgewiesen werden.



Der Geschäfts-  
führer fun-  
giert auch als  
Schweißauf-  
sichtsperson  
nach DVS-EWF  
Richtlinie 1171  
und 1174.



## Maschinenbau Kolbe GmbH

Irfersgrüner Str. 15  
D-08485 Lengsfeld/OT Waldkirchen

**Tel. (03 76 06) 22 90**

**Fax (03 76 06) 33 006**

Internet

[www.maschinenbau-kolbe.de](http://www.maschinenbau-kolbe.de)

e-Mail

[maschinenbau-kolbe@t-online.de](mailto:maschinenbau-kolbe@t-online.de)



*Die Kompetenz in Stahl und Edelstahl!*

## Unser Leistungsangebot für Sie

### Know How in Stahl & Edelstahl

- Schweißkonstruktionen
- Mechanische Bearbeitung
- Schutzumhausungen für Maschinen und Anlagen
- Rahmen und Gestellfertigung
- Oberflächenbehandlung

### Fertigungsmöglichkeiten für Schweißbaugruppen / Gestellbau

|         |           |
|---------|-----------|
| Länge   | 15,00 m   |
| Breite  | 3,50 m    |
| Höhe    | 2,80 m    |
| Gewicht | ca. 5,0 t |

|           |  |
|-----------|--|
| Werkstoff | St 37-2 (S235JRG2)<br>St 52-3 (S355J2G3)<br>V2A (1.4301/X5CrNi18-10)<br>V4A (1.4571/X6CrNiMoTi17-12) |
|-----------|--|

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Schweißverfahren | MAG/MIG<br>E, WIG |
|------------------|-------------------|

|                        |   |
|------------------------|---|
| Fertigungsbe-<br>reich | separate Stahl- und Edelstahl-<br>fertigung |
|------------------------|---|

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Zwischenbe-<br>arbeitung | Bohrwerksarbeiten und Fräsen<br>für Einschweißteile, Drehen, Glü-<br>hen, Strahlen, Tieflochbohren |
|--------------------------|--|

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Oberflächen-<br>behandlung | Verzinkung, Farbgebung,<br>Kunststoffbeschichtung |
|----------------------------|---|

## Ausrüstungen

| Bezeichnung  | Ausführungen  |
|--|---|
| Halle inkl. Krananlagen  | 1.000 m <sup>2</sup>  |
| Freigelände  | ca. 4.000 m <sup>2</sup>  |
| Transport  | innerbetrieblicher<br>Transport<br>sehr gute LKW-<br>Anfahrt, Hausspedition |
| Schutzgasschweißge-<br>räte nach neuestem<br>Stand der Technik                       | bis 500 A   |
| Schweißinverter nach<br>neuestem Stand der<br>Technik                                | bis 300 A   |
| Schweißtische  | 3000 x 6000<br>konfigurierbar in jede<br>Richtung bis 18000                 |
| Gehrungsbandsäge-<br>maschine HBS 321 G<br>mit Zuführung und<br>Längenmeßeinrichtung | 500 x 300   |
| Gehrungsbandsäge<br>HBS 350 G mit Zufüh-<br>rung und Längenmeß-<br>einrichtung       | 500 x 400   |
| Ausklinkmaschine   |   |

## Ausrüstungen

| Bezeichnung                                   | Ausführungen           |
|---|------------------------|
| Strahlkabine                                  | ST 1400                |
| Profilstahlschere                             |                        |
| Plasmaschneidgerät<br>für Stahl und Edelstahl | bis 10 mm              |
| Radialbohrmaschine<br>BR 40x 1250             |                        |
| Ständerbohrmaschinen                          |                        |
| Drehmaschine VDF                              | Spitzenweit 1500<br>mm |
| Senkrecht-Konsol-<br>Fräsmaschine             | 300 x 1000             |
| Horizontalfräsmaschine                        | 250 x 1000             |
| Magnetbohrmaschinen                           |                        |
| Gewindeschneidmaschi-<br>nen                  | CMA - RNR 20           |
| Richtpresse                                   |                        |